

CLIMAX Teleskopische Lagerhausfüller Schwenkend auf Räder CTHV / 90 - E



Standardausrüstung :

- Schwenkend auf Räder (Einzel Rahmen).
- Endloses Gummigurt in V-Form 100% mitlaufende Seiten CLIMAX Patent (hohe Kapazität).
- Chevronprofil 16 mm hohe Mitnehmer.
- Bandantrieb Softstart und –stopp.
- Funk-Fernbedienung standard.
- Zwei hydraulisch anhebbare und demontierbare Schwenkräder 18x7-8.
- Zwei unabhängig voneinander elektrisch angetriebene Haupträder 30x11-14.5 (Spurbreite: 2,85 m).
- Motorbremse für Schenkstopp.
- Einstellbarer Schwenkstop (0 - 30 sek.) für Eckbefüllung.
- Schwenkeinstellung mittels zwei Schwenkbegrenzungsplatten.
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit 30 - 100 m/min.
- Variabele Knickeckeinstellung.
- Rund-gummierte, einfach abnehmbarer Einfülltrichter.
- Elektrisch-hydraulische Höhenverstellung.
- Zugdeichsel.
- Geschlossene Seitenblechern.
- Gestahlstrahlte Maschineteile für erhöhte Lebensdauer
- Standard CLC Line Control (24 V).

Sonderausrüstung:

- Kupplungsteil.
- AUTOTIP: PLC Steuerung.
- Zufuhrband Pro Plus.

Technische Daten:

	3390	3990	4390
Länge			
Eingeschoben	9,50 m	11,00 m	12,10 m
Ausgeschoben	16,50 m	19,50 m	21,50 m
Max. Förderhöhe bei Winkel von 25°	7,50 m	8,50 m	9,50 m
Schwenkbereich			
Eingeschoben	19,00 m	22,00 m	24,50 m
Ausgeschoben	33,00 m	39,00 m	43,00 m
Überstand für die Räder			
Eingeschoben	5,25 m	6,00 m	6,70 m
Ausgeschoben	12,25 m	14,50 m	16,10 m
Gurtbreite	0,90 m	0,90 m	0,90 m
Einschütthöhe	1,10 m	1,10 m	1,10 m
Abgabehöhe min.	0,40 m	0,40 m	0,40 m
Knickbelastung (60 kg/m)	175 kg	175 kg	175 kg
Trommelmotor (1 bzw 2)	1x5,5 kW	2x5,5 kW	2x5,5 kW
Gewicht	5250 kg	6000 kg	7000 kg
Kapazität	250 t/hr	250 t/hr	250 t/hr